

KUVARS SERİSİ

Buhar Kazanları

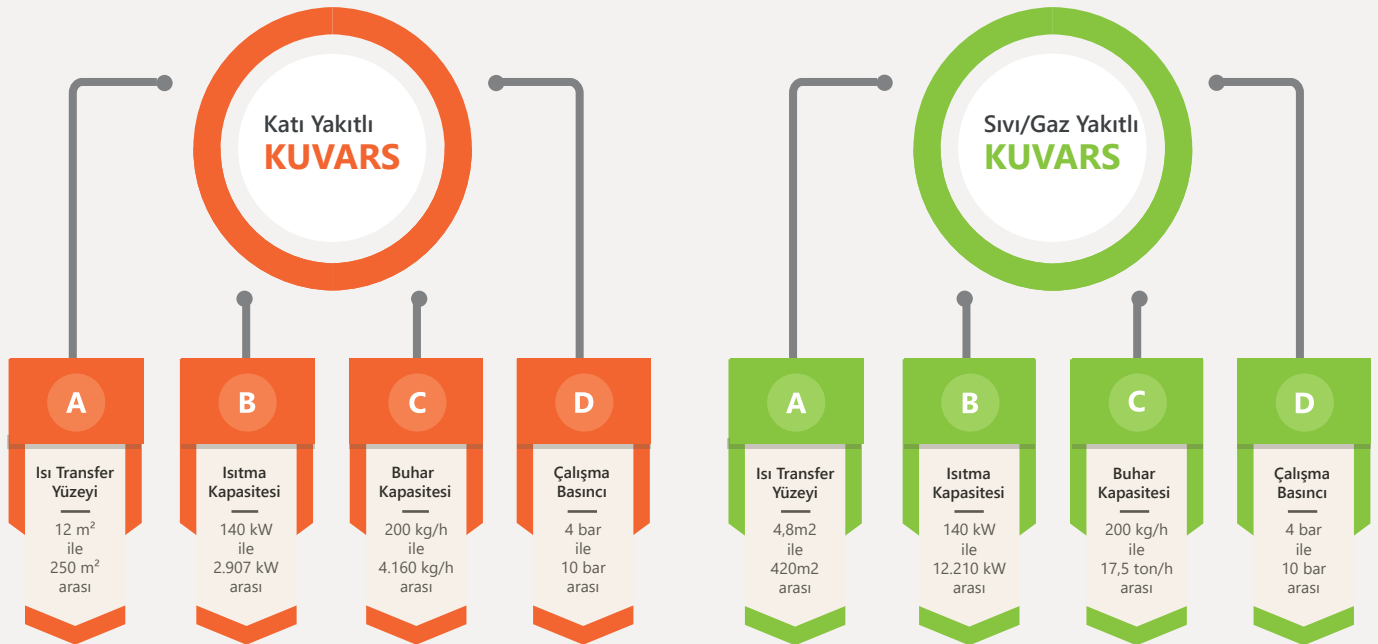
Enorpa Kuvars serisi buhar kazanı tasarımları yapılırken; optimum ısı konstrüksiyon ve çevreye en az zarar veren karbonmonoksit salınımları göz önünde bulundurularak yapılır. İlgili basınç değerlerine göre yapılması gereken mukavemet hesapları, TS 12953 (Türk Standardı), ASME BPVC (Amerikan Standardı), AD2000 (Alman Standardı), EN 12953 (Avrupa Standardı), GOST (Rus Standardı) normları göz önünde bulundurularak yapılır ve kabul görmüş birçok standarda uygun bir konstrüksiyona sahip olur.

Enorpa Kuvars serisi buhar kazanları 2014/68/EU ya uygundur. Özel bir standartta ulusal düzenlemelere tabi olarak imal edilebilir. Yüksek sıcaklığa maruz kalan kazanların ısı genleşmelerini en düşük seviyeye indirecek tasarımlar uygulanır. Basınca maruz kalan tüm parçalarda P265GH, P295GH ve P355GH kalite, EN 10028-2 sertifikalı yüksek sıcaklığa ve basınca dayanıklı kazan sacları kullanılır. Duman boruları kazanlar için özel olarak imal edilen P235GH malzemeden TS 10217-2 standardında ve PED – Basınçlı Kaplar Direktifi sertifikalıdır. Endüstriyel alanda kullanılan buharın en az maliyet ve en kaliteli şekilde üretilebilmesi için; enerji deposu olarak yüksek bir su hacmi ve anlık buhar çekişlerine karşılık verebilmesi içinde yüksek bir buhar hacmi oluşturulmaktadır. Kuvars serisi buhar kazanı üzerindeki tüm kaynakların süreç yönetimi EN ISO 15614-1:2012 standardına tabi şekilde yürütülür ve bütün kaynaklar TS EN ISO 9606-1:2014 standardına tabi test edilen kaynakçılar tarafından yapılır. Kaynak malzemelerinin ana malzemeye uyumu, kaynak pozisyonları ve her türlü kaynak çeşidi standartlarla **Enorpa**'ya özel olarak sabitlenmiş WPS ve PQR'lara uygun şekildedir.

Kuvars serisi buhar kazanlarının çalışabilmesi için gerekli olan kondens tankı, degazör, besi suyu pompa grubu, su seviyesi emniyet ekipmanları, basınç değeri emniyet ekipmanları, baca, ekonomizör, drenaj hatları ve blöf gibi kısımların tasarımı da çağın gereklerine göre yüksek emniyet ve verim sağlamak için standartlara uygun olarak yapılır.

- TS 12953 - ASME BPVC - AD2000 - EN 12953 - GOST Standartlarında Tasarım
- Her Ürün için B (proje) + F (imalat) Modülü CE Belgelendirme
- Sıvı / Gaz Yakıtlı Sistemler için Çift Külhanlı ve Çift Brülörlü Yeni Dizayn
- Katı Yakıtlı Sistemler için Çift Külhanlı ve Çift Stokerli Yeni Dizayn

- 2014 / 68 / EU Basınçlı Kaplar Direktifine Uygun
- Ani Buhar Çekişlerine Karşı Yüksek Buhar Hacmi
- Analog veya PLC Kontrollü Kumanda Paneli
- Sıvı / Gaz Yakıtlı Sistemler için Yedek Brülörlü Tasarım İmkânı



Ürünün detaylı teknik verileri ve ebatları hakkında bilgi almak için bizimle iletişime geçiniz.

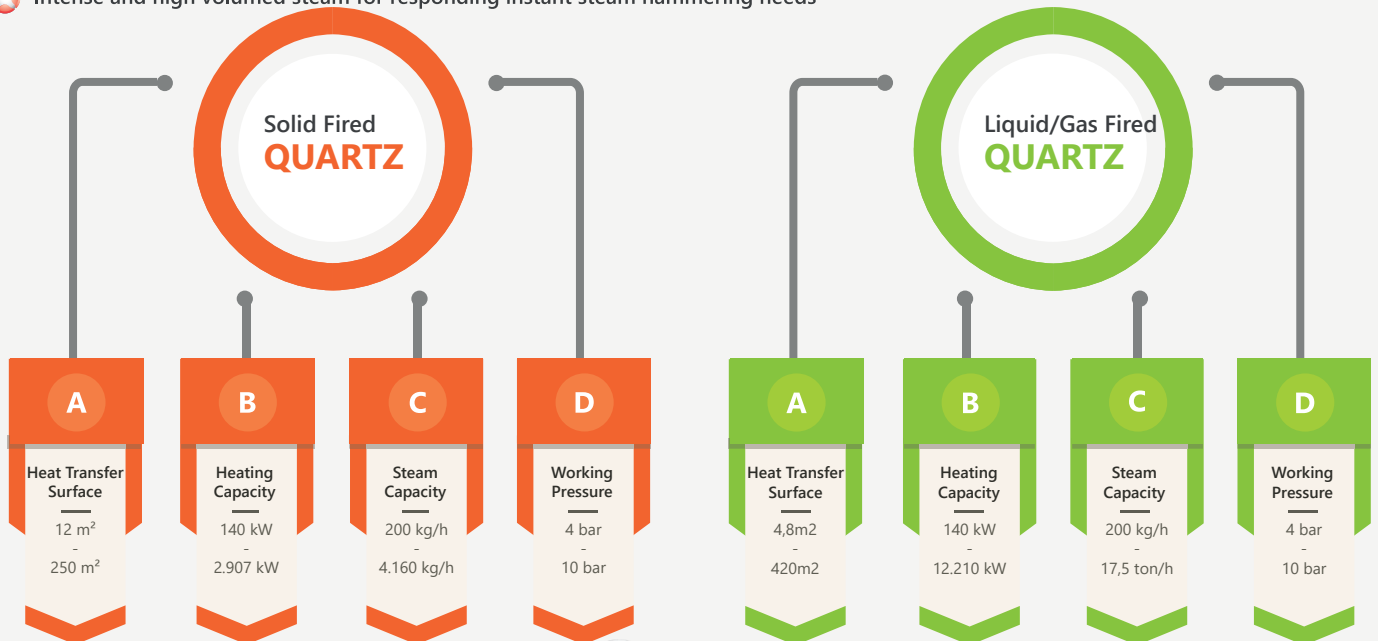
QUARTZ SERIES Steam Boilers

During the time that ENORPA QUARTZ SERIES Steam Boilers are produced, optimum thermal construction and the least damaging eco friendly carbon monoxide emissions are taken into consideration. The strength and aerodynamic calculations to be done according to the relevant air flow values are carried out eligible to TS 12953 (Turkish), ASME BPVC (USA), AD2000 (German), EN 12953 (European), GOST (Russian) standarts.

ENORPA QUARTZ SERIES Steam Boilers are in accordance with 2014/68/EU and it can be manufactured specially according to national regulations. The designs are applied which enable minimizing thermal expansion of the boilers exposed to high temperatures. EN 10028-2 Certified P265GH, P295GH and P355GH high temperature and high pressure resistant sheets are used in all parts which are exposed to direct pressure. Fire tubes are PED (Pressure Equipment Directive) certified and in TS 10217-2 standart which specially manufactured for boilers made of P235GH material. In order to produce steam used in industrial area with minimum cost and highest quality; a high water volume is generated as an energy storage as well as generating intense and high volumed steam for responding instant steam hammering needs. The process management of all weldings on QUARTZ SERIES Steam Boilers are carried out in accordance with EN ISO 15614-1: 2012 standard and all welds are made by welders tested under TS EN ISO 9606-1: 2014 standard. Compatibility of the welding materials to the main material, welding positions and all kinds of welds are in accordance with the standards of WPS and PQRs specially fixed to ENORPA.

The design of the parts required for the operation of boilers such as condensate tank, degasifier, feed booster pumps, water level safety equipment, pressure value safety equipment, chimney, economiser, drainage lines and blow-off are made in accordance with the standards to provide high safety and efficiency according to the requirements of the era.

- ⊗ There is 2014/68/EU PED (Pressure Equipment Directive) certification
- ⊗ Suitable design for TS 12953 – ASME BPVC – AD2000 – EN 12953 – GOST
- ⊗ Tracked by analogue or PLC boiler and room control unit
- ⊗ For every product, there is CE certification B (project) + F (manufacturing) Module
- ⊗ Possibility to be customized as double firebox and double burner for Liquid/Gas Fired systems
- ⊗ Newly designed double firebox and double-stoker boilers for solid fired systems
- ⊗ Possibility to produce customized redundant burner system for Liquid/Gas fired boilers
- ⊗ Intense and high volumed steam for responding instant steam hammering needs



Please contact us for further information about detailed technical data and size.

