

JASPER SERİSİ

Buhar Jeneratörleri

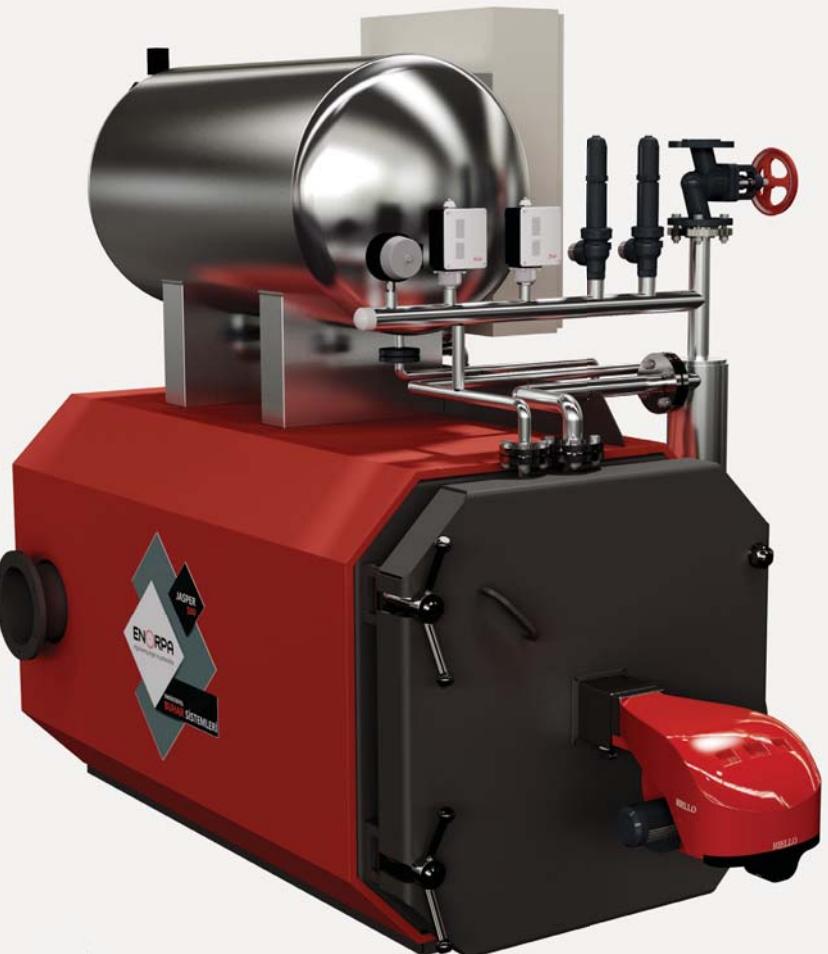
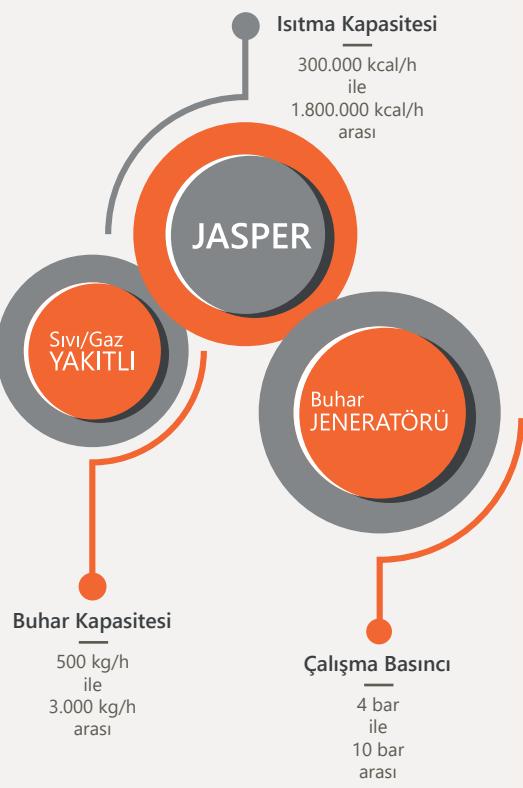
Enorpa Jasper serisi buhar jeneratörleri tasarımları yapılırken; optimum ıslı konstrüksiyon ve çevreye en az zarar veren karbonmonoksit salınlımları göz önünde bulundurularak yapılır. İlgili basınç değerlerine göre yapılması gereken mukavele hesapları, TS 12952 (Türk Standardı), ASME BPVC (Amerikan Standardı), AD2000 (Alman Standardı), EN 12952 (Avrupa Standardı), GOST (Rus Standardı) normları göz önünde bulundurularak yapılır ve kabul görmüş birçok standarda uygun bir konstrüksiyona sahip olur.

Enorpa Jasper serisi buhar jeneratörleri 2014/68/EU ya uygundur. Özel bir standartta ulusal düzenlemelere tabi olarak imal edilebilir. Yüksek sıcaklıkta maruz kalan jeneratörün ıslı genleşmelerini en düşük seviyeye indirecek serpentin tasarımları uygulanır. Basınca maruz kalan tüm serpentin gruplarında yüksek dayanımı ve işlenme kalitesine sahip SRM boruları kullanılmaktadır. SRM serpentin borularının iç yüzeyleri kaynak çapağı barındırmadığından dolayı kireçlenmeye karşı çok dayanıklıdır. Endüstriyel alanda kullanılan buharın en hızlı şekilde (2 ila 3 dk) üretilmesine olanak sağlayan 3 geçişli serpentin yapısı vardır. Jasper serisi buhar jeneratörü üzerindeki tüm kaynakların süreç yönetimi EN ISO 15614-1:2012 standartına tabi şekilde yürütülür ve bütün kaynaklar TS EN ISO 9606-1:2014 standartına tabi test edilen kaynakçılar tarafından yapılır. Kaynak malzemelerinin ana malzemeye uyumu, kaynak pozisyonları ve her türlü kaynak çeşidi standartlarla Enorpa'ya özel olarak sabitlenmiş WPS ve PQR'lara uygun şekildedir.

Jasper serisi buhar jeneratörlerinin kondens tankı, separatör, yüksek basınçlı kavitaşyon pompa hattı, yüksek basınçlı serpentin pompası hattı, drenaj hatları, seviye emniyet ekipmanları, basınç emniyet ekipmanları, kondenstop hatları kompakt bir şekilde dizayn edilir. Uzun montaj süreleri ve yüksek altyapı maliyetleri gerektirmez. Kompakt yapısından dolayı kurulumları çok hızlı ve seri şekilde biter.

BUHAR JENERATÖRLERİ

JASPER SERİSİ - Sıvı / Gaz Yakıtlı - Serpentinli



Ürünün detaylı teknik verileri ve ebatları hakkında bilgi almak için bizimle iletişime geçiniz.

JASPER SERIES

Steam Generators

During the time that JASPER SERIES Steam Generators are produced, optimum thermal construction and the least damaging environmentally friendly carbon monoxide emissions are taken into consideration. The strength and aerodynamic calculations to be done according to the relevant air flow values are carried out eligible to TS 12953 (Turkish), ASME BPVC (USA), AD2000 (German), EN 12953 (European), GOST (Russian) standards.

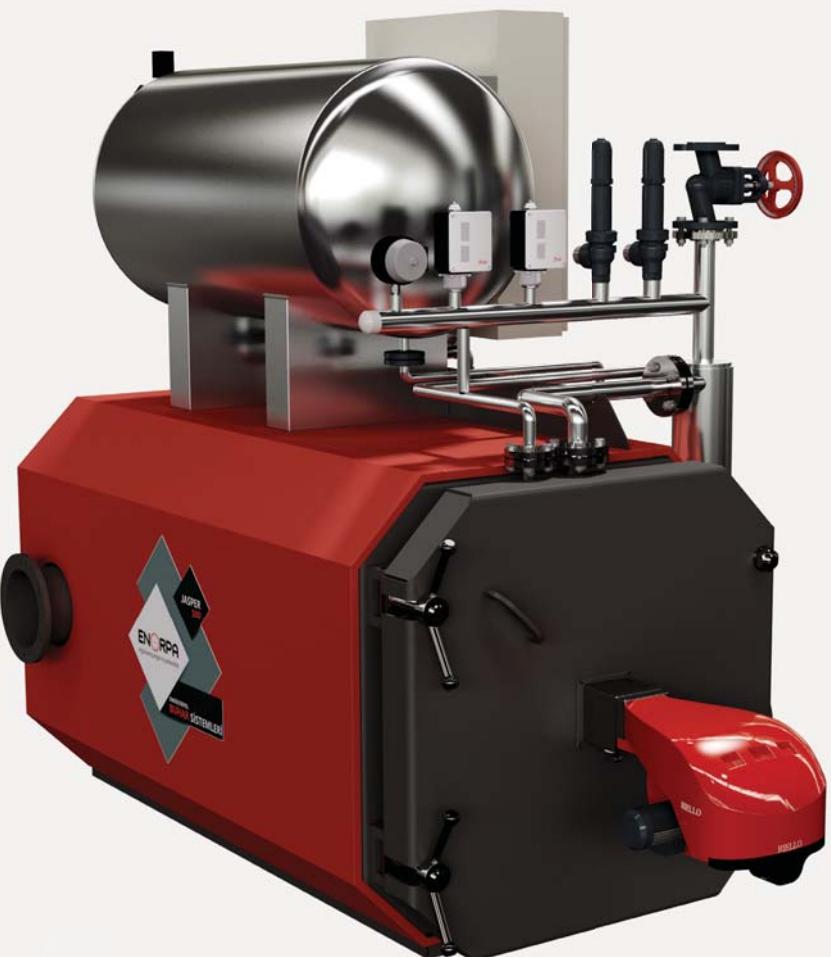
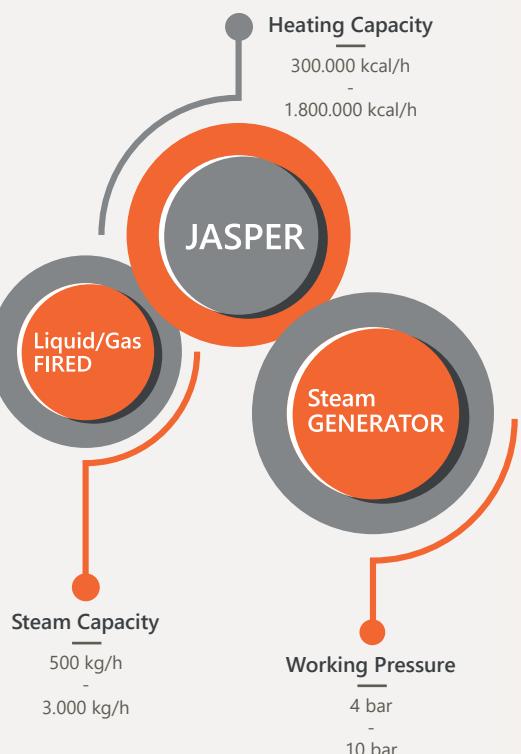
ENORPA JASPER SERIES Steam Generators are in accordance with 2014/68/EU and it can be manufactured specially according to national regulations. The serpentine designs are applied which enable minimizing thermal expansion of the boilers exposed to high temperatures. High strength, highly machinable SRM pipes are used in all serpentine parts, which are exposed to direct pressure. The inner surfaces of the SRM pipes are resistant to calcification since they do not contain welding burrs. Consist of 3-pass serpentine structure that allows the generation of industrial steam to be produced in the fastest way (2 to 3 minutes).

The process management of all welding on JASPER SERIES Steam Generators are carried out in accordance with EN ISO 15614-1: 2012 standard and all welds are made by welders tested under TS EN ISO 9606-1: 2014 standard. Compatibility of the welding materials to the main material, welding positions and all kinds of welds are in accordance with the standards of WPS and PQRs specially fixed to ENORPA.

Parts like condensate tank, separator, high-pressure cavitation pump line, high-pressure serpentine pump line, drainage line, water level safety equipment, steam trap are produced compact so that JASPER SERIES Steam Generator does not require long assembly times and high infrastructure costs. The setup is completed very quickly.

STEAM GENERATORS

JASPER SERIES - Liquid / Gas Fired, Serpentinized



Please contact us for further information about detailed technical data and size.

Серии JASPER

Парогенераторы

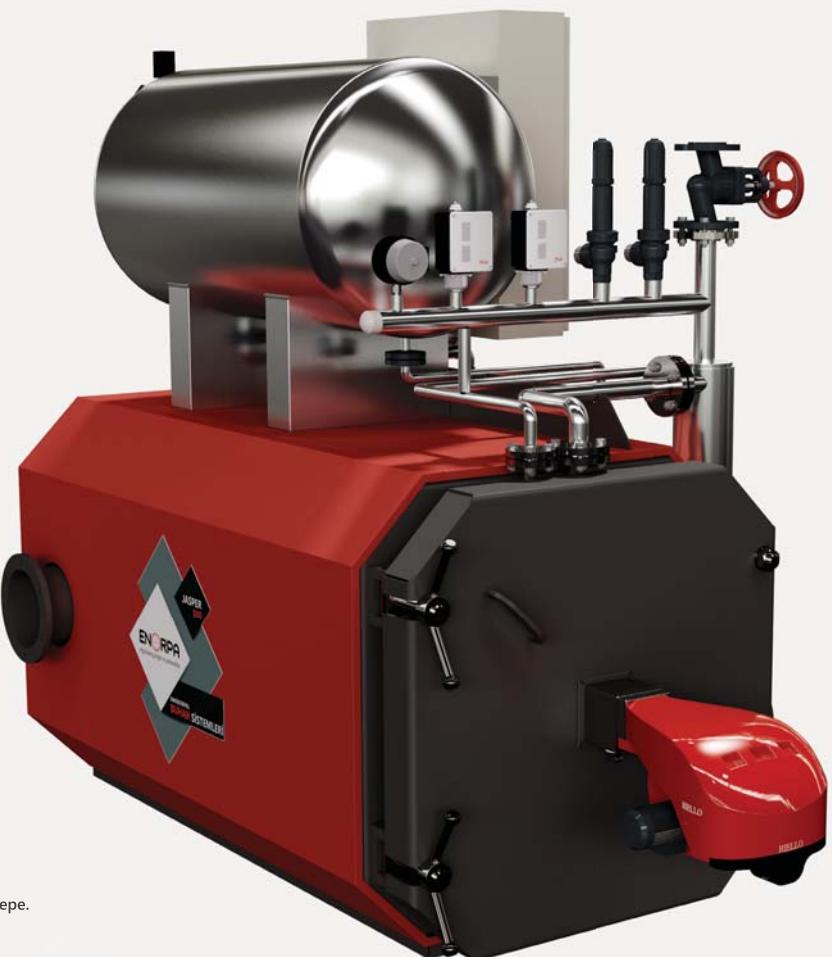
При производстве парогенераторов серии JASPER, компания ENORPA учитывает оптимальную тепловую конструкцию и минимизирует вредные для окружающей среды выбросы оксида углерода.

Расчеты на прочность и аэродинамику, с учетом значений воздушного потока, выполняются в соответствии со стандартами TS 12953 (Турецкий), ASME BPVC (США), AD2000 (Немецкий), EN 12953 (Европейский), ГОСТ (Российский). Парогенераторы компании ENORPA Серии JASPER соответствуют 2014/68 / EU и могут быть изготовлены специально в соответствии с национальными стандартами. Применяются конструкции, которые позволяют минимизировать тепловое расширение котлов, подверженных воздействию высоких температур.

Высокопрочные трубы SRM с высокой механической обработкой используются во всех змеевидных частях, которые подвергаются прямому давлению. Внутренние поверхности труб SRM устойчивы к кальцификации, поскольку они не содержат сварочных заусенцев. Состоит из трехходовой серпантинной структуры, которая позволяет генерировать промышленный пар самым быстрым способом (от 2 до 3 минут).

Управление процессом всей сварки на парогенераторах серии JASPER осуществляется в соответствии со стандартом EN ISO 15614-1: 2012, а все сварные швы производятся сварщиками, испытанными в соответствии со стандартом TS EN ISO 9606-1: 2014. Совместимость сварочных материалов с основным материалом, положениями сварки и всеми видами сварных швов соответствуют стандартам WPS и PQR, специально установленным для компании ENORPA.

Такие детали, как резервуар для конденсата, сепаратор, кавитационная насосная линия высокого давления, серпантинная насосная линия высокого давления, дренажная линия, оборудование для защиты от уровня воды, конденсатоотводчик, производятся компактно, так что Парогенератор Серии JASPER не требует длительного времени сборки и высоких затрат на инфраструктуру. Настройка совершается очень быстро.



Пожалуйста, свяжитесь с нами для получения дополнительной информации о подробных технических данных и размере.